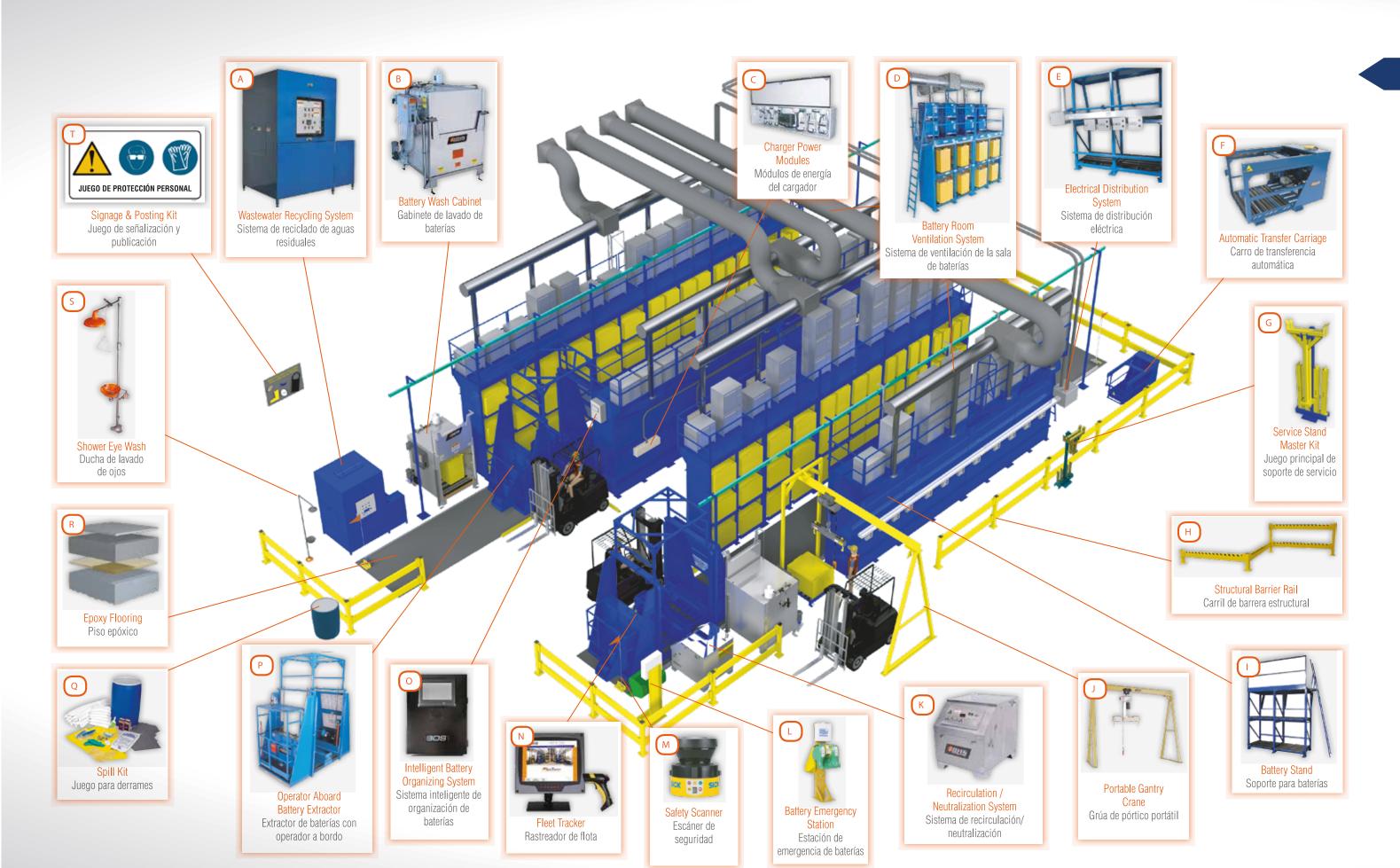


# **CUARTOS DE CARGAS**

Te asesoramos en el diseño y equipamiento de tus cuartos de carga







## GSM-1031-SP

### EXTRACTOR DE BATERÍAS CON OPERADOR A BORDO

- A. Unidad de reciclado de aguas residuales (WRS): elimina los agentes contaminantes de las aguas residuales producidas por el lavado de baterías industriales. La WRS está específicamente diseñada para usarse con el equipo de lavado de baterías de BHS.
- B. Gabinete de lavado de baterías (BWC): está construido con acero inoxidable para otorgar durabilidad. Está disponible en tres modelos, cada uno ofrece opciones de lavado ajustables y boquillas de agua que brindan una limpieza eficaz para varios tipos de baterías.
- Módulo de energía del cargador (PP): está diseñado para simplificar el proceso de instalación del cargador de baterías. El PP se puede conectar directamente del panel de distribución de energía principal a través de una única conexión trifásica de 480 V y luego el cargador se conecta fácilmente al PP mediante enchufes de cierre por torsión.
- D. Sistema de ventilación de la sala de baterías (BRVS): está diseñado para detectar gas hidrógeno a niveles bajos y disipar el gas para evitar la acumulación, y así prevenir un entorno peligroso dentro y fuera de la sala de baterías.
- E. Sistema de distribución eléctrica (EDS): brinda una distribución de energía flexible para todos los componentes en un sistema de extractor de baterías con operador a bordo. El EDS es un sistema montado, de alta densidad, que se personaliza utilizando un canal de barras colectoras que se coloca en cualquier lugar con una simple conexión de giro y cierre.
- F. Carro de transferencia automático (ATC): está disponible en cuatro modelos con muchas opciones flexibles para satisfacer las necesidades específicas de manipulación de baterías y está recomendado como respaldo de todos los sistemas de extractor de baterías con operador a bardo.
- G. Juego principal de soporte de servicio: se envía con todos los extractores de baterías BHS y se utiliza para facilitar el mantenimiento y las reparaciones al fijar el marco interno del extractor de baterías en la posición elevada.
- H. Carril de barrera estructural (SBR): es un sistema de carriles protectores de servicio pesado que protege al personal, los equipos de manipulación de baterías y las estanterías para evitar lesiones y daños.
- I. Soporte de baterías (BS): se construyen con acero de servicio pesado y vienen en varios modelos. Para ofrecer durabilidad y protección contra chispas, los soportes de baterías vienen estándar con almohadillas de pie y rodillos recubiertos con polietileno. (Se muestra con la opción de pasarela).
- J. Grúa de pórtico (PGC): está disponible en modelos de dos y tres toneladas, con capacidades y dimensiones especiales, y brinda una extracción vertical fácil y segura para la mayoría de las baterías de montacargas.

- K. Sistema de recirculación/neutralización (RNS): controla, filtra y hace recircular el agua usada para limpiar baterías industriales. El RNS viene estándar con una vara de aspersión que incluye una manguera de 3 metros (10 pies) y una bomba de sumidero de 12 VCC con interruptor de flotador.
- L. Estación de emergencia de baterías (BES-1): incluye el soporte de emergencia de baterías (BES) completo con los siguientes accesorios de BHS: unidad de lavado de ojos portátil, juego de protección y gabinete para el juego para derrames.
- M. Escáner de seguridad (SICK): es un sistema compacto que explora el área delante y detrás del extractor de baterías para identificar objetos o peatones en su zona de detección y detiene el movimiento del BE en caso de una detección.
- N. Rastreador de flota (FLT): es un sistema de administración de flota a batería, utilizado por gerentes corporativos, supervisores de salas de baterías y operadores de extractor de baterías (BE). El rastreador de flota brinda un panorama detallado del inventario de baterías de una organización para reducir los costos de mantenimiento, mejorar la rentabilidad y aumentar la productividad.
- Sistema inteligente de organización de baterías (iBOS Lite): asegura la adecuada rotación de las baterías. El iBOS monitorea todas las baterías de un grupo y elimina el criterio del operador en la selección de baterías al determinar qué batería tuvo el tiempo de enfriamiento más largo desde la carga.
- P. Extractor de baterías con operador a bordo (BE): proporciona seguridad y durabilidad durante la manipulación de baterías de montacargas industriales. El BE está diseñado para agilizar y simplificar el proceso recambio de baterías. Cada uno de los detalles del BE está cuidadosamente pensado para fomentar la seguridad, la eficacia y la productividad.
- Q. Juegos para derrames (SK): son de acción rápida, fáciles de usar y compactos. Contienen, absorben y neutralizan derrames ácidos peligrosos y están disponibles en cuatro tamaños.
- R. Pisos epóxicos: se trata de un proceso de seis pasos que incluye perfilado y amolado del área de tránsito, mortero epóxico y dos capas finales hasta cumplir las especificaciones Fmin para pisos.
- S. Ducha de lavado de ojos (SEW): utiliza una válvula de ducha de bronce cromado, IPS de 25.4 mm (1 pulg.), con una válvula de bola que se mantiene abierta, un brazo de accionamiento y una varilla de tracción. La unidad de lavado de ojos tiene un control de flujo autorregulable con una suave aspersión, una cubierta flotadora, que evita el polvo, y un filtro.
- T. Juego de señalización y publicación (SP): utiliza los símbolos de seguridad estándar internacionales (ISO) para garantizar una sala de baterías segura y productiva.

#### **ELEMENTOS BÁSICOS DEL SISTEMA**

- Extractor de baterías con operador a bordo
- Soportes de baterías y bandejas recolectoras
- Juego principal de soporte de servicio
- Carril de energía
- Surco guía y topes finales
- Carril quía para camión

Battery Handling Systems, Inc. (BHS) brinda una solución total para cada sala de baterías. Les ofrecemos a clientes de todo el mundo equipos y accesorios confiables, flexibles y económicos. BHS cuenta con la línea más integral de productos y servicios para satisfacer todas sus necesidades de manipulación, almacenamiento, mantenimiento y seguridad de baterías.



## **GSM-1037-SP**

#### SISTEMA DE CARROS

- A. Juego de ventiladores de extracción de hidrógeno (HEF): monitorea los niveles de gas en una sala de carga de baterías y activa las alarmas y el ventilador en funcionamiento.
- B. Sistema de desionización del agua (WDS): purifica el agua directamente del grifo e incluye una luz de pureza que monitorea el estado del sistema.
- C. Estación de lavado de rodillos (RWS): contiene el agua de lavado de las baterías y el exceso de aspersión, y viene estándar con rodillos recubiertos con polietileno que los protege contra la corrosión.
- D. Sistema de recirculación/neutralización (RNS): controla, filtra y hace recircular el agua usada para limpiar baterías industriales. El RNS de BHS viene estándar con una vara de aspersión que incluye una manguera de 3 metros (10 pies) y una bomba de sumidero de 12 VCC con interruptor de flotador.
- E. Juego de limpieza del equipo (ECK): se usa para limpiar y neutralizar la acumulación de ácido de las baterías en el equipo de manipulación de baterías.
- F. Ducha de lavado de ojos (SEW): utiliza una válvula de ducha de bronce cromado. IPS de 25.4 mm (1 pulg.), con una válvula de bola que se mantiene abierta, un brazo de accionamiento y una varilla de tracción. La unidad de lavado de ojos tiene un control de fluio autorregulable con una suave aspersión, una cubierta flotadora, que evita el polvo, y un filtro.
- G. Juego de señalización y publicación (SP): incluye nueve letreros para identificar claramente el lugar del equipo de emergencia para una respuesta rápida y, en última instancia, mejorar la seguridad y prevenir accidentes.
- H. Juegos para derrames (SK): son de acción rápida, fáciles de usar y compactos; por eso, resulta sencillo contener, absorber y neutralizar derrames ácidos peligrosos y cumplir con las reglamentaciones locales.
- I. Carro de agua (WC) y pistola de agua (WG): proveen una forma segura y confiable de cargar baterías. El WC está disponible en tres modelos que incluyen un carro de agua eléctrico de CA, uno inalámbrico con un cargador automático integrado y una batería recargable sellada.
- J. Siguiente batería disponible (NAB-2000): es un sistema avanzado de monitoreo y visualización totalmente adaptable para usar con cargadores de batería industriales de ácido plomo. El sistema se puede conectar a sistemas de carga que varían en tamaño, de 10 a 500 cargadores.
- K. Soportes para cargadores (CS): están construidos con acero de servicio pesado y vienen en diferentes modelos. El CS proporciona un lugar seguro y práctico para sus cargadores de
- L. Soportes de sistemas de baterías (BS-SL): están construidos con acero de servicio pesado y vienen en diferentes modelos, con o sin un estante para cargador.

- M. Rollo de polipropileno universal (UP-424): protege y prolonga la vida útil de las bandejas recolectoras. El UP-424 está disponible en un tamaño de 762 mm x 45 720 mm (30 pulg. x 150 pies) y se debe usar con un neutralizador de ácido.
- N. Juego de bandejas recolectoras (DK): se desliza en la parte inferior de los soportes de baterías BHS para contener derrames v así, mantener un entorno más seguro en la sala de baterías. El DK solamente está disponible con el BS-SL de BHS.
- O. Carro de transferencia automática (ATC): convierte una carretilla hidraulica / transpaletas existente en un cambiador de baterías portátiles eficiente. El ATC está disponible en cuatro modelos con muchas opciones flexibles para satisfacer todas las necesidades específicas de manipulación de baterías.
- P. Carro de transferencia de baterías (BTC): es un cambiador de baterías portátiles, disponible en cinco modelos que van desde uno totalmente manual a uno totalmente eléctrico. Las características exclusivas de BHS aportan durabilidad y versatilidad a todos los carros.
- Q. Carril de barrera estructural (SBR): es un sistema de carriles protectores de servicio pesado que protege al personal, los equipos de manipulación de baterías y las estanterías para evitar lesiones y daños.
- R. Piso epóxico: está compuesto por un mortero epóxico y dos capas superiores que forman un acabado para pisos de un grosor de 6.35 mm (0.25 pulg.), con una resistencia a la compresión de más de 10 000 psi, que es resistente a los químicos, a la abrasión y a los impactos.
- S. Carril protector (PR): está fijado al piso y sirve como guía entre el carro y los soportes.
- T. Sistema inteligente de organización de baterías (iBOS Lite): asegura la adecuada rotación de las baterías. El iBOS monitorea todas las baterías de un grupo y elimina el criterio del operador en la selección de baterías al determinar qué batería tuvo el tiempo de enfriamiento más largo desde la carga.
- U. Soportes de rodillos para baterías (BS): están disponibles en diversos anchos y tamaños de compartimento, con o sin un estante para cargador, y tienen rodillos recubiertos con polietileno para brindar protección a prueba de chispas.
- V. Estación de emergencia de baterías (BES-1): incluye el soporte de emergencia de baterías (BES) completo con los siguientes accesorios: unidad de lavado de ojos portátil, juego de protección personal y gabinete para el juego para derrames.
- W. Soporte de pared para cargador (CWB): ofrece una solución resistente y económica para el montaje de cargadores de baterías.

Retractor de cable (CR-1): utiliza una cadena de resorte de servicio pesado, incluye un contenedor para mayor protección y se puede montar directamente al CWB por medio del Soporte de montaje del retractor de cable (CR-MT).



Protective Rail

Carril protector

Piso epóxico













KIT DE RESPOSTA A VAZAMENTO DE BAT

Shower Eye

Wash

Ducha de lavado

de ojos

Signage & Posting

Señalización y

publicación





Polypropylene Roll Rollo de polipropileno





Nater Cart & Water Gun Carro de agua v pistola de agua



Siguiente batería disponible





un solo nivel